

PMU Kezdő lépések

6-0	Csatlakozás LG GLOFA-GM és SAMSUNG PLC-hez	64
6-1	Kommunikáció LG PMU és LG GLOFA-GM7 / GM6 között	64
6-1-1	PLC programozó csatlakozója (CPU loader port)	64
6-1-2	PLC beépített C-NET csatlakozója (CPU C-net)	65
6-1-3	C-NET MODULE (G7L-CUEB, G6L-CUEB, G4L-CUEA)	67
6-2	Samsung FARA Sorozat	69
6-2-1	Kommunikáció LG PMU és Samsung FARA-N PLC interface között	69
6-2-1-1	Rendszer felépítése	69
6-2-1-2	Kábel csatlakozás	69
6-2-1-3	Samsung FARA PLC beállítás	70
6-2-1-4	PMU beállítás	71
6-2-2	Kommunikáció LG PMU – Samsung FARA-N PLC programozó csatlakozó között	72
6-2-2-1	Rendszer felépítés	72
6-2-2-2	Kábel csatlakozás	72
6-2-2-3	FARA-N PLC beállítás	74
6-2-2-4	PMU beállítás	74
6-2-3	Lehetséges PLC címek	76

PMU Kezdő lépések

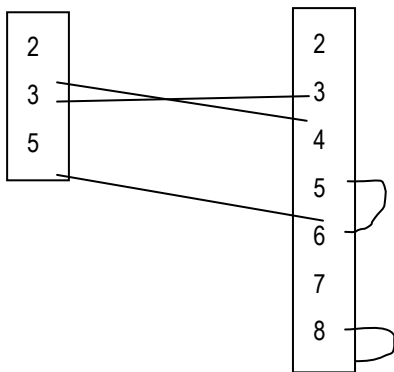
6-0 Csatlakozás LG GLOFA-GM és SAMSUNG PLC-hez

6-1 Kommunikáció LG PMU és LG GLOFA-GM7 / GM6 / GM4 között

6-1-1 PLC központi egység programozó csatlakozója (CPU loader port)

GM7 / GM6 / GM4 (9P apa)

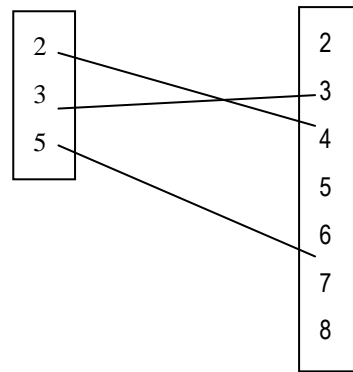
PMU200 (9P apa)



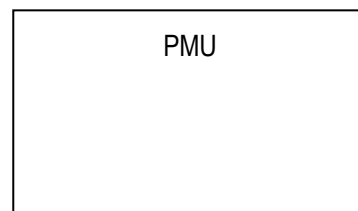
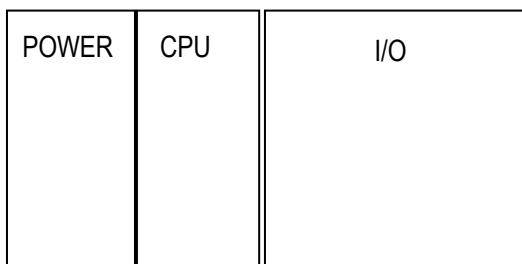
LG-PLCL-PMU2 kábel

GM7 / GM6 / GM4 (9P apa)

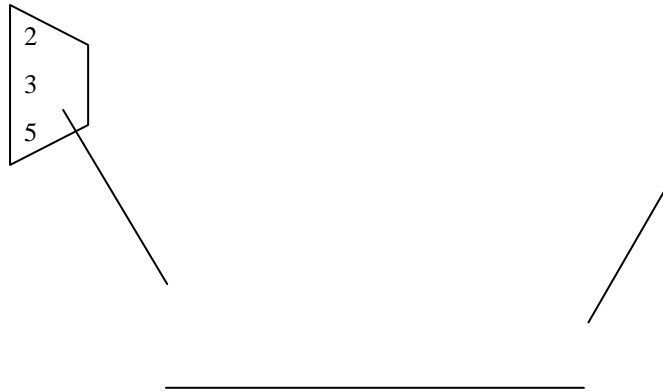
PMU300 (9P apa)



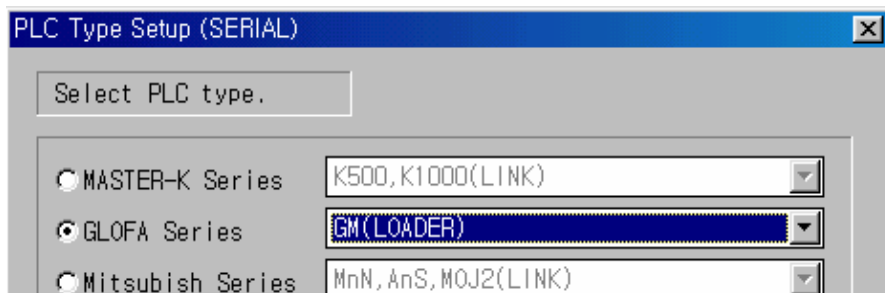
LG-PLCL-PMU3 kábel



PMU Kezdő lépések



Csatolás szerkesztő (LINK EDITOR) beállítás



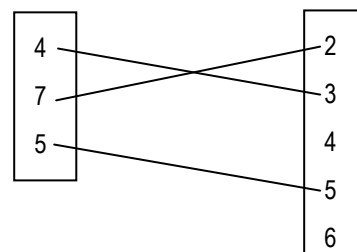
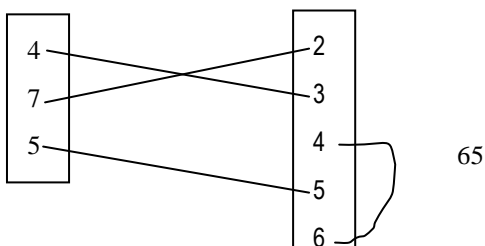
6-1-2 PLC központi egység beépített C-NET csatlakozója (CPU C-net)

GM7 / GM6 / GM4 (9P apa)

PMU200 (9P apa)

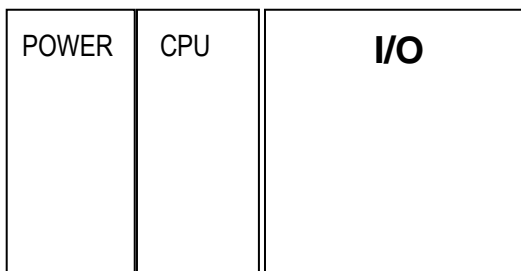
GM7 / GM6 / GM4 (9P apa)

PMU300 (9P apa)



PMU Kezdő lépések

LG-PLCCN-PMU3 kábel



Csatolás szerkesztő (LINK EDITOR) beállítás

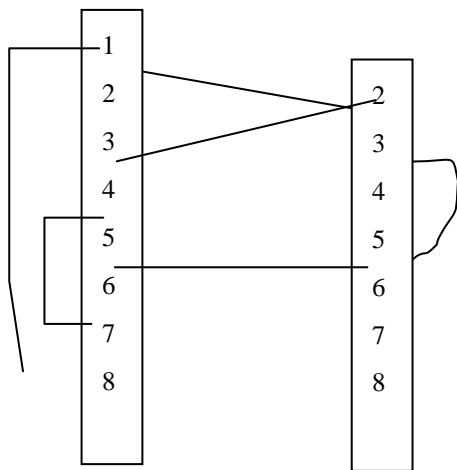


PMU Kezdő lépések

6-1-3 C-NET MODULE (G7L-CUEB, G6L-CUEB, G4L-CUEA)

C-NET Module (9P)

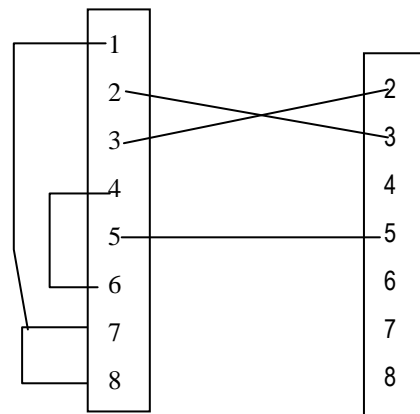
PMU200 (9P)



LG-PLCCN-PMU2 kábel

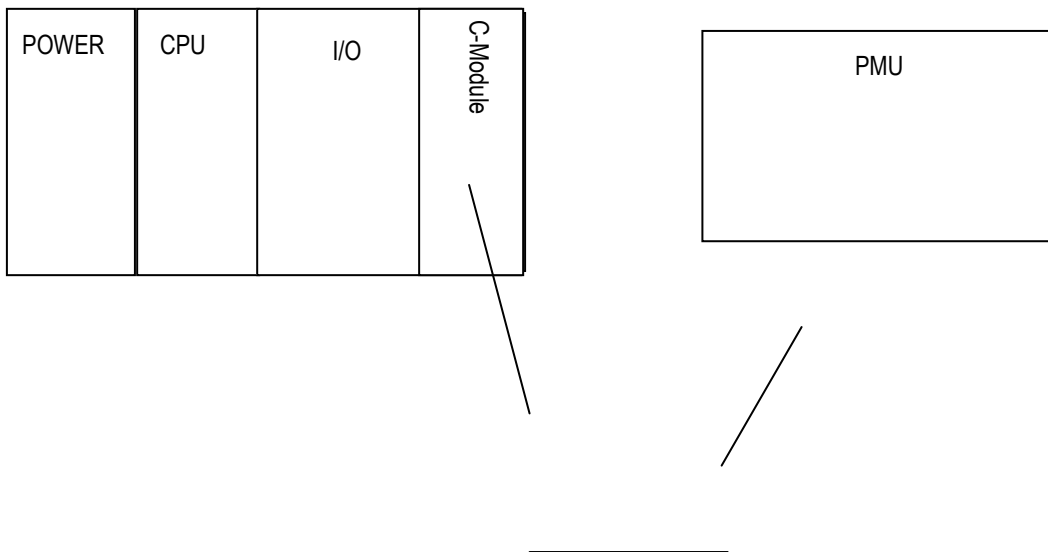
C-NET Module (9P)

PMU300 (9P)

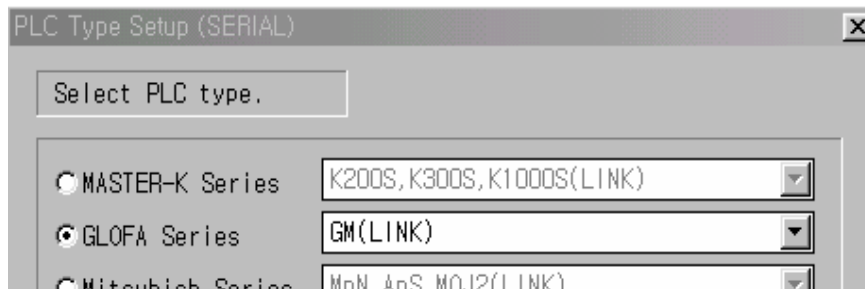


LG-PLCCN-PMU3 kábel

PMU Kezdő lépések



Csatolás szerkesztő (LINK EDITOR) beállítás



PMU Kezdő lépések


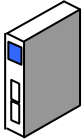

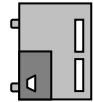
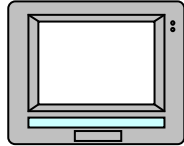
6-2 Samsung FARA Sorozat

6-2-1 Kommunikáció LG PMU és Samsung FARA-N PLC interface között

Kommunikáció LG PMU és soros interface kártyás Samsung FARA-N PLC között RS-232C/422 vonalon keresztül.

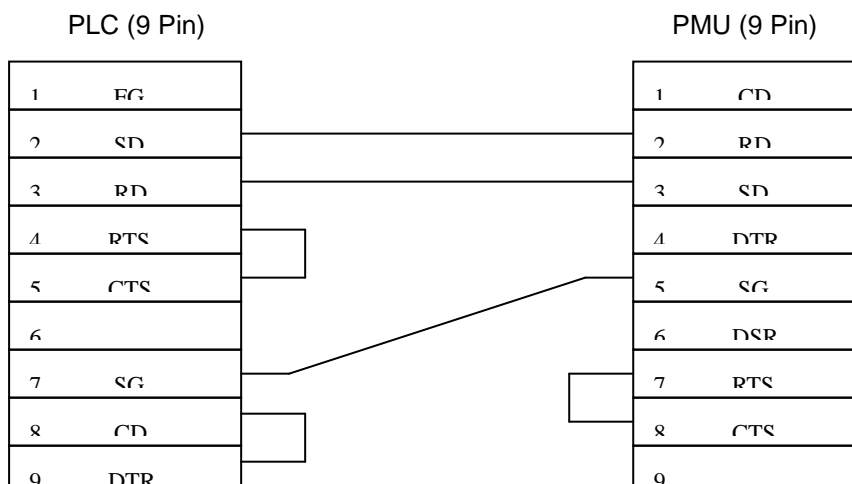
6-2-1-1 Rendszer felépítése

PMU és Samsung FARA-N PLC rendszer felépítése

PLC	Interface egység	Kábel	Interface kártya	PMU
				
FARA-N	N-7000 CCU N-700 CCU	Lásd kábel csatlakozás (RS-232C)	PMO-500/600S PMO-300S PMO-200S	PMU-500/600 PMU-300 PMU-200

6-2-1-2 Kábel csatlakozás

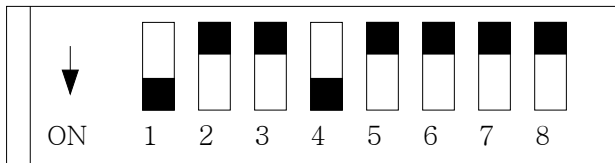
(1) RS-232C csatlakozás (FARA Series ↔ PMU)



PMU Kezdő lépések

6-2-1-3 Samsung FARA PLC beállítás

Lásd a 'FARA PLC Dip switch' beállítást. A kapcsolók a kommunikációs egység hátoldalán találhatóak. PMU - PMU közötti kommunikáció csak RS-232C-vel lehetséges, 300~19200 bit / sec átviteli sebességgel (baud rate).



Kapcsoló	Beállítás	A kapcsoló állapota							
		ON / be				OFF / ki			
	Átviteli seb (bit/s)	300	600	1200	2400	4800	9600	19200	Modem
SW1	Átviteli sebesség beállítása	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
SW2		ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
SW3		ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
SW4	Adat bit	8 Bit				7 Bit			
SW5	Paritás igen / nem	Igen / Yes				Nem / No			
SW6	paritás páros/páratl.	Páros / Even				Páratlan / Odd			
SW7	Stop Bit 설정	2 Bit				1 Bit			
SW8	Vezérlő jel	CTS,CD lehetséges				CTS,CD nem lehetséges			



Kérjük kapcsolják a SW8-t (Vezérlő jel) ki, ha CTS,CD nem lehetséges.

PMU Kezdő lépések

6-2-1-4 PMU beállítás

(1) Kapcsolat beállítása (Link set-up)

- 1 Válassza a **soros kapcsolatot** (Serial Link) a kapcsolat szerkesztőben (Link Editor) és válassza a "FARA-N (Link)"-t a FARA PLC sorozatból.
- 2 Állítsa be az adatátviteli memóriát (Buffer) a PLC címzésének megfelelően.



Lásd az '5-3 Lehetséges PLC címek' fejezetet.

- 3 Át kell másolni a PMU-ba a kapcsolati (Link) információkat.

(2) Soros adatátvitel beállítás (Serial Set-up)

Állítsa be a soros adatátvitel paramétereit a következők szerint:

Átviteli sebesség (Baud Rate):	Ugyanaz mint a PLC beállításnál
Adat hossz:	Ugyanaz mint a PLC beállításnál
Stop Bit hossz:	Ugyanaz mint a PLC beállításnál
Paritás Bit:	Ugyanaz mint a PLC beállításnál
Jel szint:	Ugyanaz mint a PLC beállításnál
PMU állomás szám:	Ugyanaz mint a PLC beállításnál

PMU Kezdő lépések



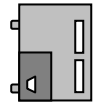
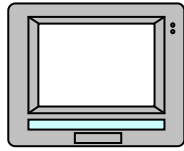
6-2-2 Kommunikáció LG PMU – Samsung FARA-N PLC

programozó csatlakozó között

Kommunikáció LG PMU és FARA-N PLC programozó csatlakozó között.

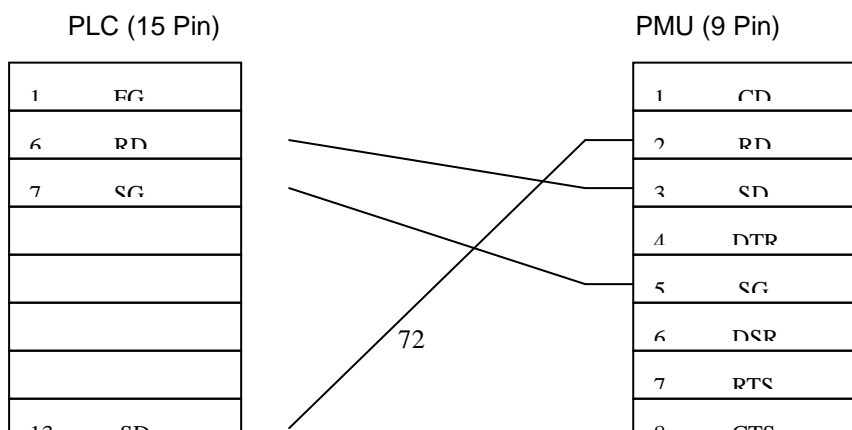
6-2-2-1 Rendszer felépítés

Kommunikáció PMU és FARA-N PLC programozó csatlakozó között.

PLC	Interface egység	Kábel	PMU Interface	PMU
				
FARA-N	Nem kell	Lásd (RS-232C) kábel csatlakozás	PMO-500/600S PMO-300S PMO-200S	PMU-500/600 PMU-300 PMU-200

6-2-2-2 Kábel csatlakozás

(1) RS-232C csatlakozás (FARA sorozat programozó csatlakozás ↔ PMU)



PMU Kezdő lépések



PMU Kezdő lépések

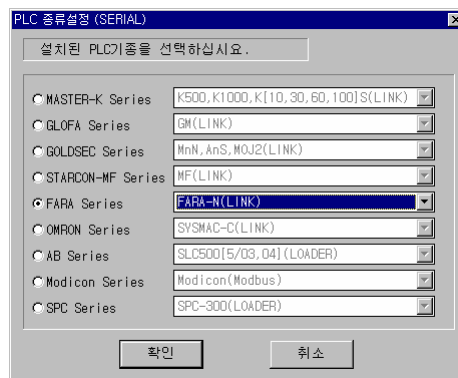
6-2-2-3 FARA-N PLC beállítás

Nem kell semmilyen FARA-PLC adat beállítás.

6-2-2-4 PMU beállítás

(1) Csatlakozás (Link) beállítás

- 1 Válassza a soros kapcsolatot (Serial Link) a kapcsolat szerkesztőben (Link Editor) és válassza a "FARA-N (Loader)" -t a FARA PLC sorozatból.



- 2 Állítsa be az adatátviteli memóriát (Buffer) a PLC címzésének megfelelően. Lásd az '5-3 Lehetséges PLC címek' fejezetet.
- 3 Át kell másolni a PMU-ba a kapcsolati (Link) információkat.

(2) Soros adatátviteli beállítás (Serial Set-up)

Nem kell semmilyen beállítást csinálni, mert az alábbiak automatikusan beállítódnak.

Átviteli sebesség:	9600 bit/s / 19200 bit/s (választható)
Adat hossz:	8 bit
Stop bit hossz:	1 bit
Paritás bit:	Páratlan (Odd)
Jel szint:	RS-232C
PMU állomás szám:	0 állomás

PMU Kezdő lépések

PMU Kezdő lépések

6-2-3 Lehetséges PLC címek

Változó	Név	Adat	db	Cím
X	Külső bemeneti relé	Bit	2048	0 ~ 127F ^{*1}
Y	Külső kimeneti relé	Bit	2048	0 ~ 127F ^{*1}
R	Belső relé	Bit	1568	0 ~ 97F ^{*1}
L	Link relé	Bit	2048	0 ~ 127F ^{*1}
R	Speciális relé	Bit	176	9000 ~ 910F ^{*1}
T/C	Időzítő / számláló érintkező	Bit	256	0~255
DT	Adata regiszter	Word	2048	0 ~2047
FL	File regiszter	Word	22525	0 ~ 22524
Ld	Link regiszter	Word	256	0 ~ 255
DT	Speciális regiszter	Word	256	9000 ~ 9255
SV	Időzítő / számláló beállítási ter.	Word	256	0 ~ 255
EV	Időzítő / számláló pillanatnyi ért.	Word	256	0 ~ 255
IX/IY	Index regiszter	Word	2	IX/IY



참고

*1 : X,Y,R,L változók mind bites, mind szavas változók lehetnek.

Bites alkalmazás esetén 1 jel (digit) hexa, 10 jel decimális.

(Példa : X12C)

Szavas alkalmazás esetén ne feledjük a " W " jelet.

(Példa: WX12 = 16 bit, X120~X12F bitek)

PMU Kezdő lépések
